

PROGRAMACION RAPIDA PARA MOTOR SERVO TH-550

CAMBIAR VELOCIDAD:

Pulsar P ▶ Sale "U"
 Pulsar S ▶ Sale n° del 0 al 9
 Pulsar S para seleccionar velocidad de - a + (0 a 9)
 Pulsar P varias veces hasta que salga "P•" ó "P", para fijar nueva velocidad.

CAMBIAR SENTIDO DE GIRO

Pulsar P dos veces ▶ Sale "b"
 Pulsar S ▶ Sale 0 ó 1
 Pulsar S para seleccionar 0 ó 1
 0 ▶ giro para puntada recta
 1 ▶ giro para puntada overlock
 Pulsar P para fijar selección.
 En el display aparecerá "P•" ó "P" en función del sentido de giro.

TRABAJAR CON O SIN POSICIONADOR

Pulsar S y manteniéndola pulsada, pulsar P
 Durante 5 segundos ▶ Sale F
 Pulsar P ▶ Sale ∩
 Presionar S ▶ Sale 0-1 ó 2
 Pulsando S seleccionar:
 0 ▶ Trabaja sin posicionador
 1 ▶ Trabaja con posicionador (aguja arriba y abajo)
 2 ▶ Trabaja con posicionador (solo aguja arriba)

PRESIONAR Y MANTENER "P" HASTA QUE APAREZCA "F" EN PANTALLA.
 PRESIONAR "S" PARA FIJAR SELECCIÓN

LIMITAR VELOCIDAD DEL MOTOR

Pulsar S y manteniéndola pulsada, pulsar P
 Durante 5 segundos ▶ Sale F
 Pulsar P tres veces hasta que sale "L"
 Pulsar S y sale una escala del 1 al 9 (500-5500 rpm)
 Pulsar S hasta seleccionar velocidad

PRESIONAR Y MANTENER "P" HASTA QUE APAREZCA "F" EN PANTALLA.
 PRESIONAR "S" PARA FIJAR SELECCIÓN